

H2081 双组份环氧导热灌封胶

H2081 是一款双组份改性环氧导热灌封胶,具有优良的导热、阻燃、绝缘等电气应用性能。

产品描述

产品特性

条目	描述	备注
技术类型	环氧树脂	-
组分	双组分	-
混合比例	A组分: B组分=100: 7.8	质量比
(化)	A组分: B组分=100: 17.9	体积比
产品应用	电机线圈,小型变压器,互感器线圈等灌封 -	

产品优点

- 优良的柔韧性、耐冷热冲击性能佳
- 导热性能佳,可常温固化
- 符合 RoHS 法规

产品性能

未固化时性能

条目	A 组份/树脂	B 组份/固化剂	备注
外观	黑色粘液体	淡黄色透明液体	-
粘度 cps	800,000	25	GB/T 2794
比重 g/cm ³	2.13	0.93	GB/T 13354 @ 2 5℃
混合粘度 cps 3000		@25°C	
化日相反 Cps	500		@60°C
可操作时间 min	400		100g @ 2 5°C

固化后性能

在推荐的条件下固化:

条目		典型值
物理性能	硬度 /Shore D	90
	Tg∕ ℃	60



CTE/ppm <tg< th=""><th>33</th></tg<>	33
CTE/ppm <tg< td=""><td>120</td></tg<>	120
导热系数, w/(m.k)	1.1
介电强度, Kv/mm	>10
电阻率, Ω·cm	4. 5×10 ¹⁵
拉伸强度,MPa	60
煮沸吸水率% (1h@100℃)	0.3
工作温度范围 ℃	-40~130

^{*}此数据为典型特性数据,供客户参考,固化性能为 80℃/2h 固化后测试值。

建议固化条件

- ➤ 24hrs@23°C
- ➤ 4hrs@60°C
- ➤ 1hrs@100°C

操作及注意事项

- (1) A 与 B 剂按 100: 7.8 重量比准确称重混合
- (2) 均匀搅拌 3-5 分钟,在真空条件下脱泡 3min 后进行灌注
- (3) 使用时注意避免粘在衣物上,条件允许请戴手套
- (4) 材料表面有油污须先清除,粘接强度才会达到最强
- (5) A 组分 (树脂) 和 B 组分 (固化剂) 的容器必须保存在冷暗处,在任何时候都保证处于密封状态,以防止吸入潮气。

为防止未使用产品受到污染,请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的 条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息,请咨询 Hanlicon 应用工程师。有关本产 品的安全注意事项,请查阅安全数据资料。

标准包装

- A: 25kg/桶 B: 2kg/桶
- 根据客户要求

产品储存

本产品最佳存储条件: 温度 5-30℃, 湿度<60%, 存储期 12 个月。

本产品无毒性、无危险性、遵循标准化学品运输和储存。



将产品存贮于未开封的原装容器内,并存放在干净、干燥的区域。存储信息同时标注于产品外 包装标签。

注:本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果,我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外,及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题,包括针对某一特殊用途的适用性问题,我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。

湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区谐园北路 中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com